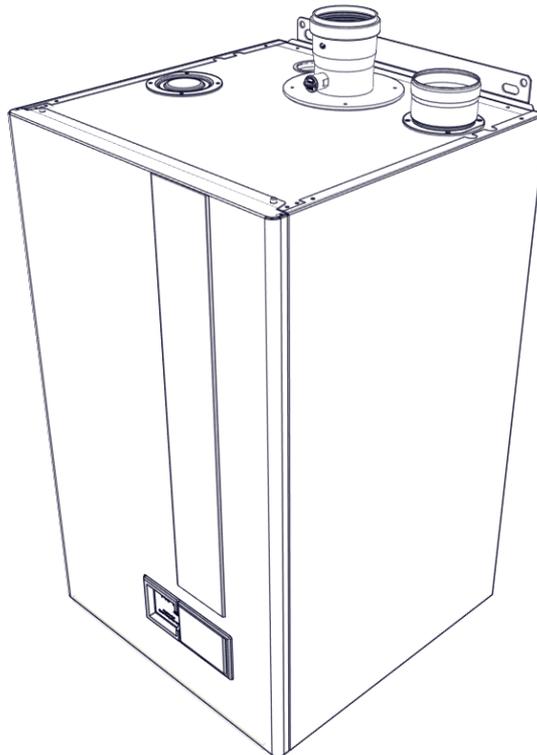


ITACA CH KR

Hochleistung Brennwertgerät



Name des Gerätes und Ästhetik



ITACA CH KR

CH = Central Heating
Zentralheizung

KR = Brennwertgeraet als
reines Heizgeraet

Leistungen > 35 kW

Typen

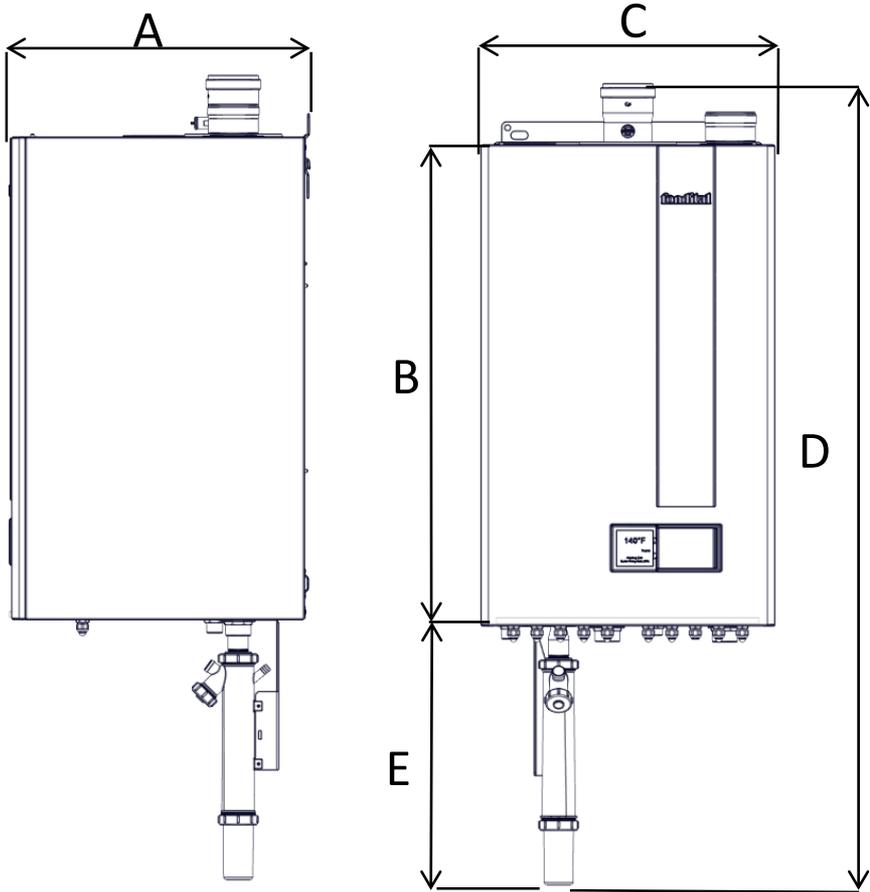
| | | | | |
|----------------|----------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| ITACA CH KR 45 | ITACA CH KR 60 | ITACA CH KR 85 | ITACA CH KR 120 | ITACA CH KR 150 |
| - | - | <i>ITACA CH KR 70**</i> | <i>ITACA CH KR 99**</i> | <i>ITACA CH KR 135**</i> |

**** Versionen mit begrenzte Leistungen, zur Einhaltung der Grenzwerte von 100 mg/kWh CO.**

Die Modelle mit begrenzte Leistungen (mit ** gekennzeichnet) sind vom Hauptmodell abgeleitet.

Das Produkt ist gleich und nur die Einstellungen geändert werden.

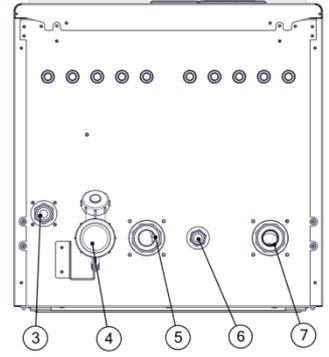
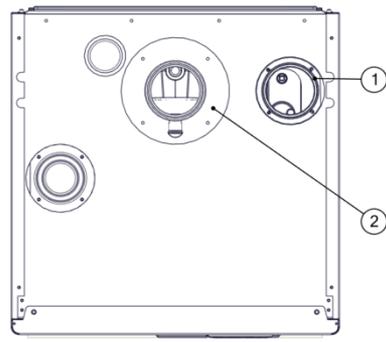
Maße (mm)



Leistungen

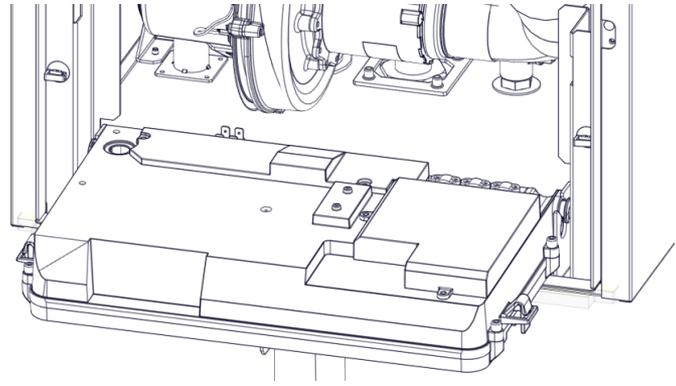
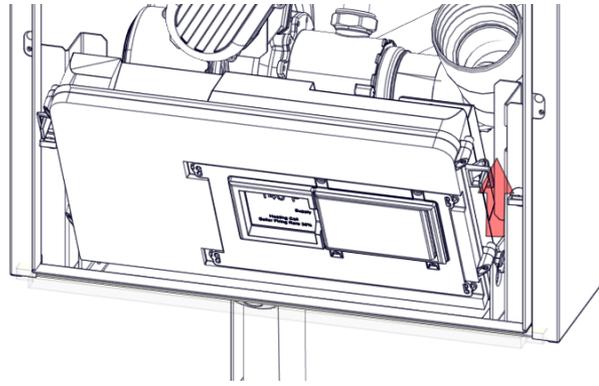
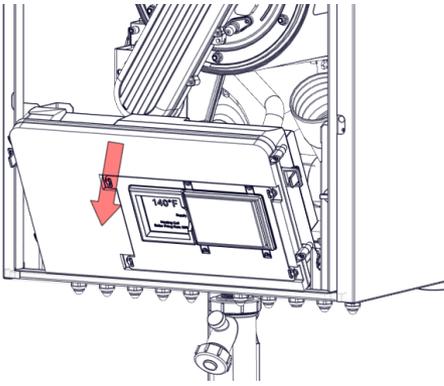
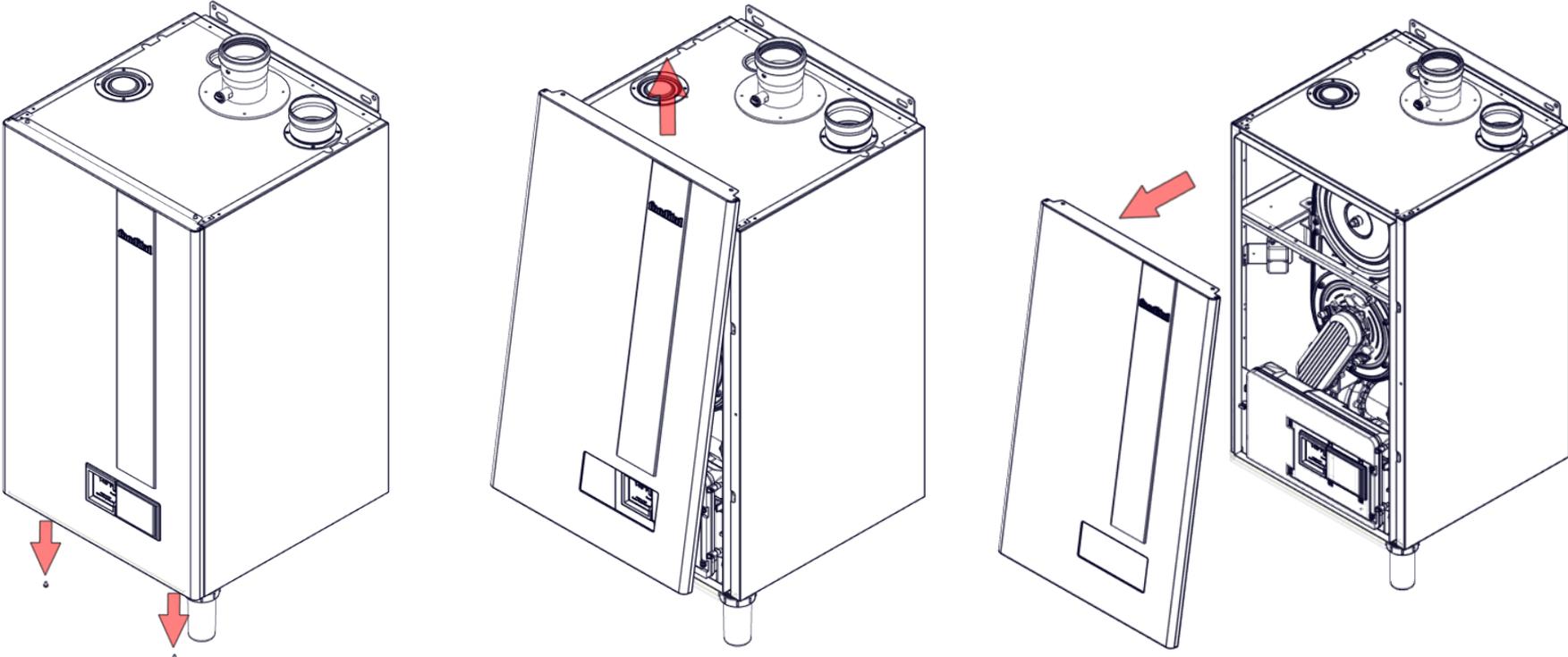
| | 45 | 60 | 85 | 120 | 150 |
|---|------|----|----|-------|-----|
| A | 500 | | | | |
| B | 833 | | | 882,5 | |
| C | 508 | | | 688 | |
| D | 1394 | | | 1444 | |
| E | 449 | | | | |

Anschlüsse



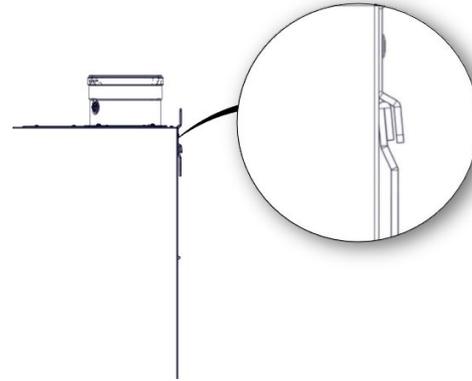
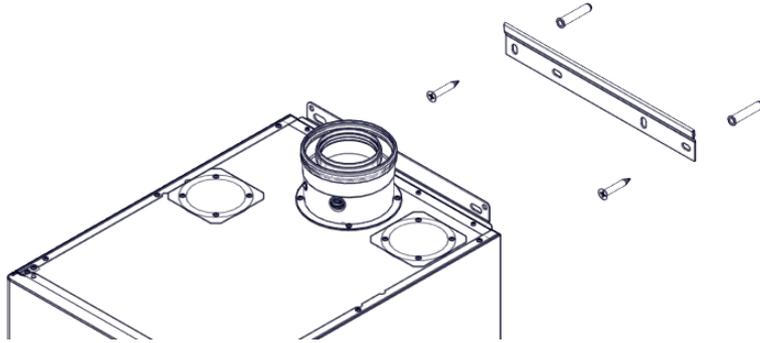
| | | 45 | 60 | 85 | 120 | 150 | Anmerkungen |
|---|--|-----------------------------|-----|---------|-----------------------------|-----|---|
| 1 | Lufteintritt [nur getrennten Zuluft-/Abgasführung] | | 80 | | 100 | | nur getrennten Zuluft-/Abgasführung |
| 2 | Abgassystem | getrennten Leitungen | | | getrennten Leitungen | | Standardausführung |
| | | 80 | | 100 | | | |
| | | konzentrisch | | | konzentrisch | | Mit Zubehör-Set |
| | | 125/80 | | 150/100 | | | |
| 3 | Gaseintritt | | G ¾ | | G1 | | |
| 4 | Siphon | | - | | - | | |
| 5 | Vorlauf Warmwasser | | | G 1 ¼ | | | |
| 6 | Entleerung Sicherheitsventil | | | G ½ | | | G ¾ mit Adapter (für Italien nicht verfügbar) |
| 7 | Rücklauf Kaltwasser | | | G 1 ¼ | | | |

Übersicht

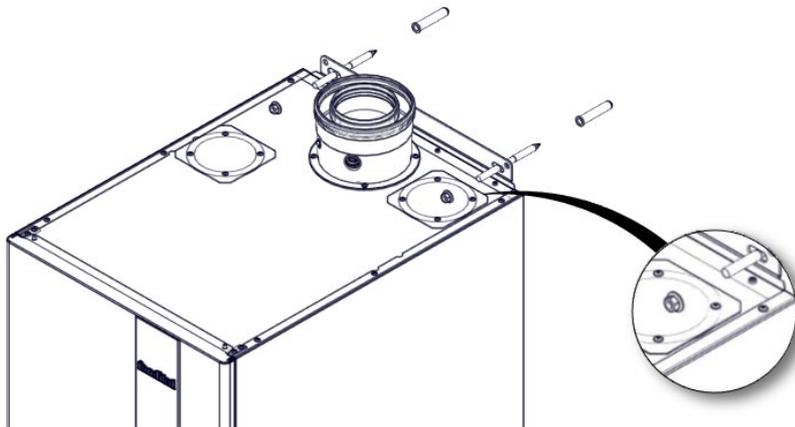


Übersicht

Anmerkungen: Die Bilder zeigen die konzentrische Abgasführung nur als Beispiel.



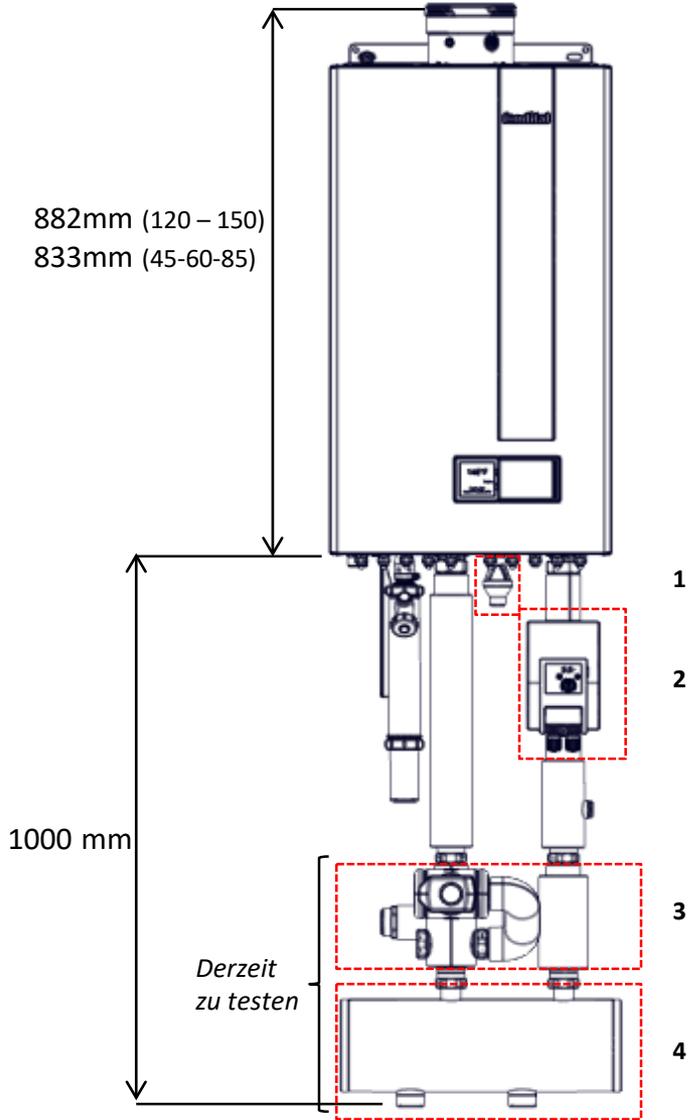
**Serienmäßig
Wandhalterung + Fischer S14**



Optional:
Es ist für die Verwendung
der Gewindestange M10 + Mutter M10
(nicht inkl.) vorbereitet.

Übersicht Zubehör

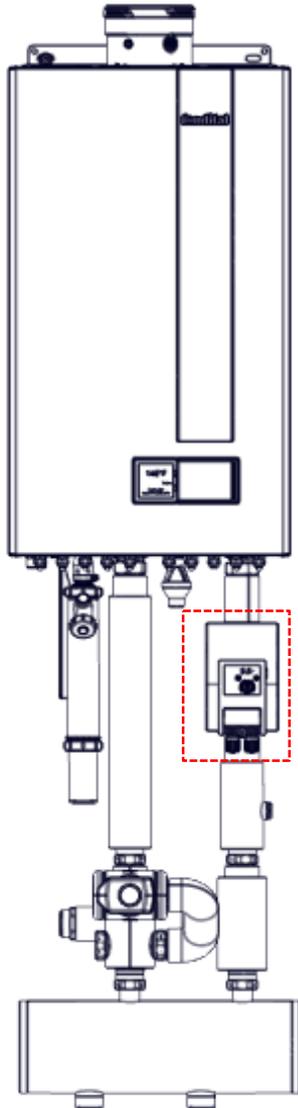
Anmerkungen: Die Bilder zeigen die konzentrische Abgasführung nur als Beispiel.



Haupt-Hydraulische-Zubehöre

| | | | |
|---|----------------------------------|---|--------------|
| 1 | 'Entleerungstrichter'-Set | | |
| 2 | Primärpumpe | PWM YONOS PARA RS 25/7.5 PWM1 180 12 AUTOFLOW YONOS PARA HF 25/7 | 45 – 60 kW |
| | | PWM STRATOS PARA 25 /1-8 T1 AUTOFLOW YONOS PARA HF 25/12 | 85 kW |
| 3 | 3-Wege-Umschaltventil Set | PWM STRATOS PARA 25/ 1-11 T1 AUTOFLOW YONOS PARA HF 25/12 | 120 – 150 kW |
| | | | |
| 4 | Hydraulische Weiche | DN 3 " | 45-60-85 kW |
| | | DN 5 " | 120 – 150 kW |

Übersicht optionale Zubehöre



Es ist möglich eine Pumpe wählen, die sich von der von Fondital unterscheidet, unter folgenden Bedingungen:

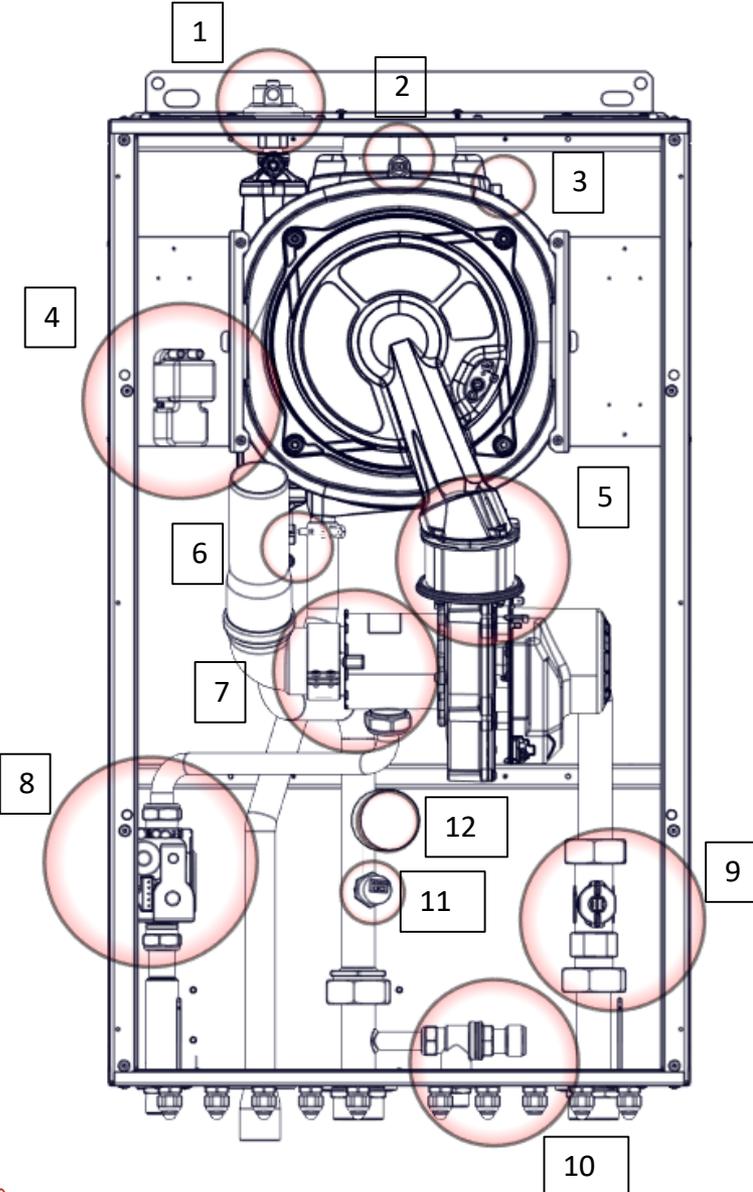
1. Der Installateur muss die Kompatibilität der Installation/Verbindung zum System überprüfen.
2. Die technischen Merkmale und die Leistung der Pumpe müssen mit der Anwendung kompatibel sein.
3. Die Pumpe kann nicht an die PWM-Steuerung angeschlossen werden. Es schaltet nur ON/OFF (fester Parameter)
4. Die Garantie von Fondital ist nicht angewendet.

Übersicht optionale Zubehöre

Zusätzliche Zubehöre

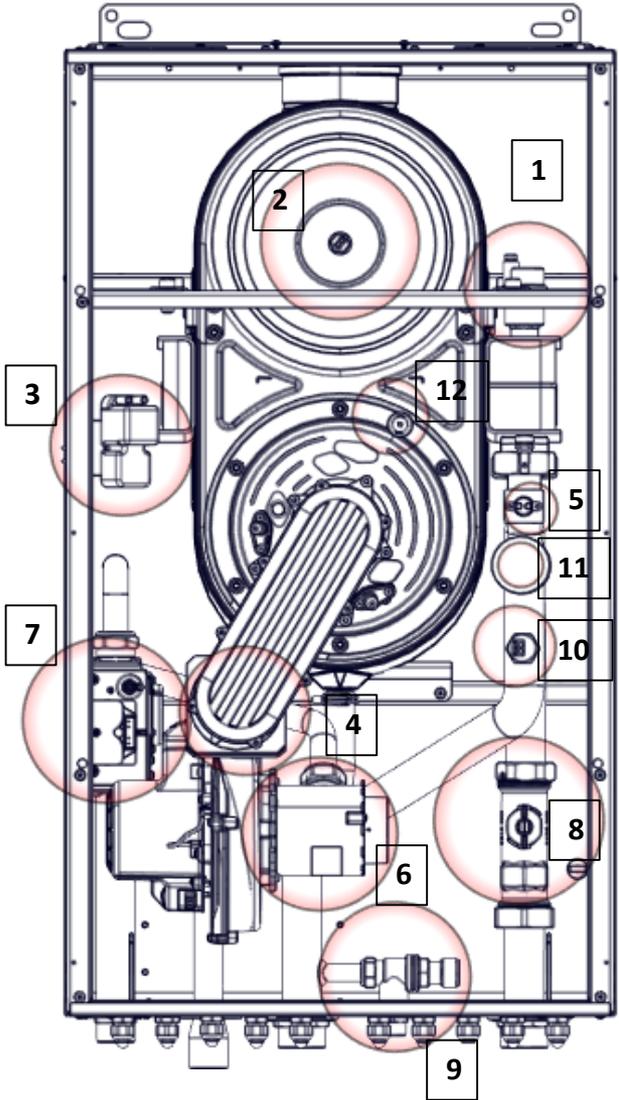
| | | | |
|---|-----------------------------|--|-----------------------------|
| 1 | Kondensat-Neutralisator-Kit | Small Medium | 45-60-85 kW 120 – 150 kW |
| 2 | <i>Gashähne</i> | G $\frac{3}{4}$ G1 | 45-60-85 kW 120 – 150 kW |
| | Wasserhähne mit Thermostat | G 1 $\frac{1}{4}$ | Alle Modelle |
| 3 | Teile für Abgassysteme | D 80 D 125/80 D 100 D 150/100 | 45-60-85 kW |
| | | | 120 – 150 kW |

Layout 45 – 60 kW



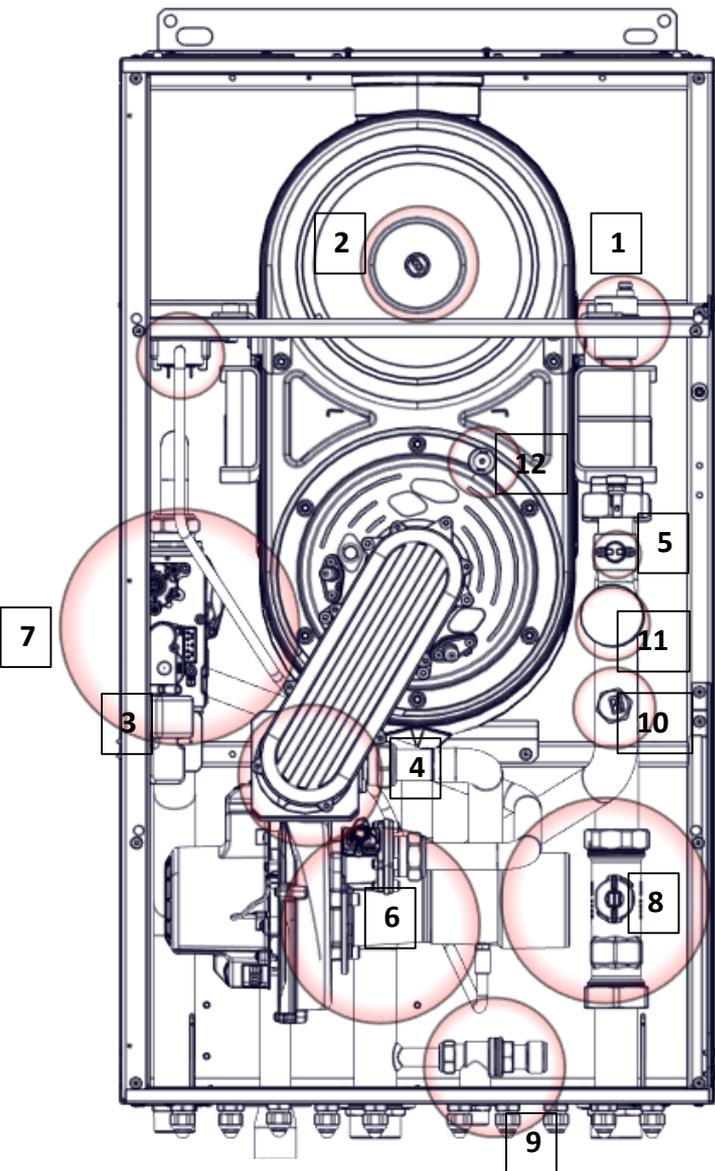
| | | | |
|----|--|---|--|
| | | | |
| 1 | Entlüfter Wärmetauscher | | |
| 2 | Sicherheit-Thermo- Schmelzsicherung 115°C | | |
| 3 | NTC Abgasfühler | | |
| 4 | Zündungstransformator | | |
| 5 | Rückströmsicherung | ! | Bauteil ist bereits integriert |
| 6 | Sicherheitsthermostat 95°C | | |
| 7 | Hochmodulierendes Gebläse | ! | |
| 8 | Pneumatisches Gasventil | | |
| 9 | Durchflusssensor | ! | Schützt den Wärmetauscher vor Minstdurchflussmengen |
| 10 | Sicherheitsventil 3 bar | | (In Italien nicht geliefert) |
| 11 | Drucksensor | | Auch mit Minimaldruckschalterfunktion |
| 12 | Analogmanometer | | |

Layout 85 – 120 kW



| | | | |
|----|---|---|---|
| 1 | Entlüfter Wärmetauscher | | |
| 2 | Sicherheit-Thermo-Schmelzsicherung 115°C | | |
| 3 | Zündungstransformator | | |
| 4 | Rückströmsicherung | ! | Bauteil ist bereits integriert |
| 5 | Sicherheitsthermostat 95°C | | |
| 6 | Hochmodulierendes Gebläse | ! | |
| 7 | Pneumatisches Gasventil | | |
| 8 | Durchflusssensor | ! | Schützt den Wärmetauscher vor Mindestdurchflussmengen |
| 9 | Sicherheitsventil 5 bar | | (In Italien nicht geliefert) |
| 10 | Drucksensor | | Auch mit Minimaldruckschalterfunktion |
| 11 | Analogmanometer | | |
| 12 | Sicherheitsthermostat 260°C | | |
| 13 | Sicherheit-Thermo-Schmelzsicherung von hinteren Wärmetauscher 275°C | | Auf der unteren Rückseite des Wärmetauschers (nicht auf dem Bild dargestellt) |

Layout 150 kW



| | | |
|----|---|---|
| 1 | Entlüfter Wärmetauscher | |
| 2 | Sicherheit-Thermo-Schmelzsicherung 115°C | |
| 3 | Zündungstransformator | |
| 4 | Rückströmsicherung | Bauteil ist bereits integriert |
| 5 | Sicherheitsthermostat 95°C | |
| 6 | Mittelmodulierendes Gebläse | Unterschiedlich als andere Modelle |
| 7 | Pneumatisches Gasventil | |
| 8 | Durchflusssensor | Schützt den Wärmetauscher vor Mindestdurchflussmengen |
| 9 | Sicherheitsventil 5 bar | (In Italien nicht geliefert) |
| 10 | Drucksensor | Auch mit Minimaldruckschalterfunktion |
| 11 | Analogmanometer | |
| 12 | Sicherheitsthermostat 260°C | |
| 13 | Sicherheit-Thermo-Schmelzsicherung von hinteren Wärmetauscher 275°C | Auf der unteren Rückseite des Wärmetauschers (nicht auf dem Bild dargestellt) |
| 14 | Luftdruckschalter | Bei anderen Modelle nicht vorhanden (nicht auf dem Bild dargestellt) |

Kaskadensystem

Anmerkungen: Die Bilder zeigen die konzentrische Abgasführung nur als Beispiel.

Kollektorfühler

Alarm oder LPG-Ventil

Aussenfühler

Raumthermostat

Eingang 0 – 10 V

Pumpe 2

Solarpumpe

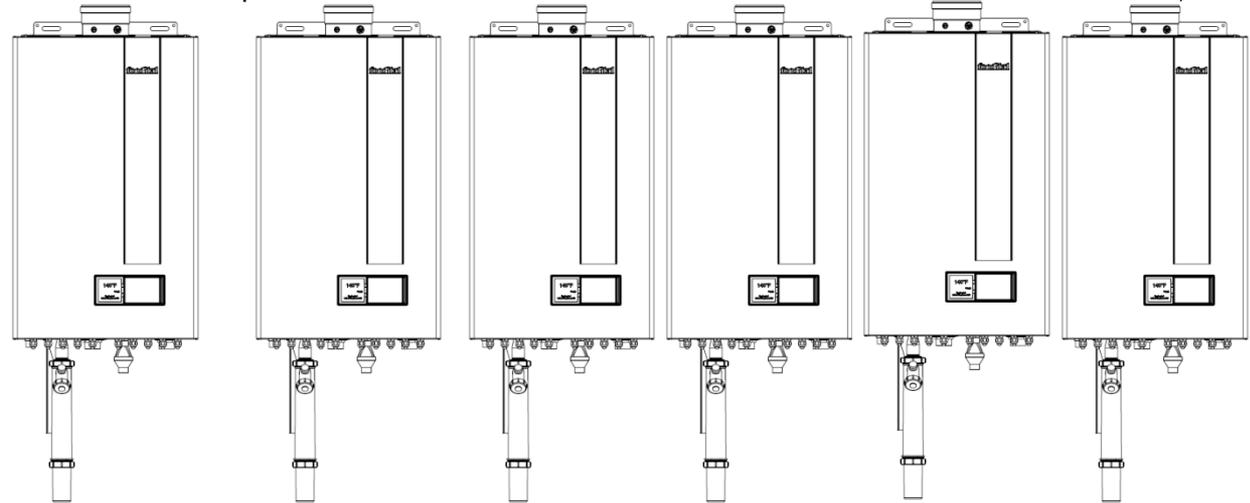
Speicherfühler oder Speicherthermostat

3-Wege-Umschaltventil (für Speicher) oder Pumpe 1

Steuerung zusätzliche Heizkreise - optionales Zubehör

MASTER

SLAVE



- Max 6 Geräte in Kaskade: Installationsleistung von 45 kW bis 900 kW
- Keine zusätzliche Steuergerät zur Kaskadensteuerung
- Unsere Empfehlung: Kessel mit der gleicher oder ähnlicher Leistung zu kombinieren (z.B. 45kW mit 60kW, 60kW mit 85kW usw.)

Modulare Einbaulösungen (inkl. Hydraulikgruppen) wird in der Messe Mailand präsentiert, MCE 2018